

PROFILE

DREAM NAVIGATOR
SINCE 1909

TSUDA  KOMA

TSUDAKOMA Corp.

Made in KANAZAWA

加賀百万石の歴史と文化に育まれた伝統の技
TSUDAKOMAにはその悠久の匠の技術が
世界最先端のテクノロジーへと受け継がれています

Kanazawa's centuries-old art and craft techniques are succeeded by Tsudakoma's state-of-the-art technology.

由加贺百万石的历史和文化培育出的传统技术
津田驹公司将此具有悠久的能工巧匠之熟练技术
传承用于世界最尖端的高科技





めまぐるしく進化を続ける現代産業

次々と生まれる新しい製品に、新しい生産技術が求められます。

ツダコマは、金属切削分野において、

加工精度に大きなウエイトを占める

重要パートの担い手として、業界をリードしてきました。

現在も日々生み出されるさまざまなアプリケーション

それは、私たちが常に「お客様にとって最高の品質とはなにか」を

考え続けてきた所産でもあります。

私たちはこれからも、生産性の向上に貢献できる製品を、

お客様にあったカタチでお届けするため、研究開発に取り組んでまいります。

ツダコマは未来の価値を創造します。

In a modern industry with continuous rapid progress, new industrial technology is required for new products.

Tsudakoma leads the metal cutting industry as a manufacturer of products which play an important role in achieving high processing accuracy. Various applications are still produced day after day. They are the fruits of our pursuit, "What is the best quality for our customers?" It is our limitless joy to pour our energy into research and development to create more efficient production for our customers. Tsudakoma creates future value.

日新月异不断进化的现代产业

对于持续不断产生出的新产品，要求有崭新的生产技术。

津田驹公司在金属切削领域，

在加工精度上占有重要位置

作为重要职责的旗手，领先走在同行业的最前端。

现在也每天不断生产出多种多样的应用产品

这是因为我们始终将「对顾客而言，最高的品质是什么？」

熟念于心，因此而产生出的果实。

我们今后也将继续努力，不断开发研究，向顾客提供

能提高生产性能的产品，完全符合顾客的要求希望。

津田驹公司所创造的价值具有长远的未来性。



Nonoichi Plant

**世界最大級の生産能力を誇る「野々市工場」
ここには現代の「匠」の技術が結集しています**

*The "Nonoichi plant" with the world's highest level of production ability:
There is a collective of modern expert technology here.*

具有世界最大的生产能力，称著于世的「野野市工厂」
在这里凝聚了现代「能工巧匠」的技术

津田駒・野々市工場

ここは工場というよりも「カロッツェリア(工房)」 研ぎ澄まされた感覚と技術がよりよい製品を生み出す

In Tsudakoma Nonoichi Plant, our engineers' well-honed sense and technique make superior products.

津田駒・野々市工場

这里与其说是工厂，更确切的说应该是「工作室」
长期积累起的敏锐的感觉和技术，创造出更好的产品

野々市工場は1991年5月、歴史と文化の街古都金沢の近郊に、
工作用機器アタッチメントの専門工場として誕生しました。NC
円テーブルの生産工場としては世界最大を誇ります。

四季を通じて恒温管理された工場内は、NC円テーブルの生命
であるウォームギヤの歯切り、研削超精密組立に至るまで、高い
精度と高品質な製品を一貫生産しています。また、多様なユー
ザーニーズに応えるため、最新鋭のNC機による夜間無人運転
により、フレキシブルな生産システムを構築しています。2011年に
は、最新鋭の野々市第3工場が完成。組立て能力が大幅に増
強されました。

In May, 1991, our Nonoichi Plant was completed as an exclusive plant for
manufacturing Machine Tool Attachments in the suburbs of Kanazawa,
which is famous for its history and culture.

The plant, at 18,720 square meters, is the largest plant in the world for
manufacturing NC Rotary Tables.

The temperature of the plant is always kept constant under computer
control. Here, high accuracy and quality can be achieved in the production
process from the gear cutting and grinding of the worm gear, the most
important part of the NC Rotary Table, to super-precise assembly.

Equipped with the latest NC Machines to realize unmanned operation
through out the night, a flexible production system is established to meet
various demands from our customers. TSUDAKOMA completed its newest
plant No.3. The assembling capacity is greatly increased.

野々市工場于 1991 年 5 月在历史文化古城金沢的近郊，作为机床附属
件专业生产工厂诞生了。作为 NC 旋转工作台的生产工厂堪称世界最大。
一年四季恒温控制管理的工厂内，生产从 NC 旋转工作台的心脏部位涡
式齿轮的切齿，以至研磨高精度组装的高精度、高品质的产品，都统一
进行一条龙操作生产。

为了对应多种顾客要求，采用最新型的 NC 机，在晚间进行无人自动操
作运转，从而构筑成柔韧灵活的生产系统。2011 年，最先进的野々市第
三工厂完工。装备生产能力得到大幅度提高。



製品の信頼性を高めるため、主要生産工程を全て自社で行います。ツダコマ製
品の要である均一で強靱な鋳物。工場内にはLANを構築し、整備された環境の
もとセル生産体制での入念な組立作業が行われ、常に高精度で高品質な製品
を生み出し続けています。

Tsudakoma conducts all major production processes itself to enhance its products.
Uniform and robust casting basically supports Tsudakoma's product. A LAN system is
established in the plant and assembly task are meticulously conducted in a cell production
system with well-prepared equipment. In this way, accurate and excellent products have
been continuously produced.

为了提高产品的信赖度，主要生产工序全部由本公司独立完成。津田驹公司产品
的中枢关键点是均衡而强韧的铸件。工厂内构筑联结了 LAN 网，在完善的环境下，运用
网络控制联系的生产体制而进行仔细的组装工作，从而一直不断生产出高精度、高
品质的产品。



Design & Development

**加賀友禅のように繊細な表現力とアーティスティックな感性、
それは次代を見据えた発想と開発力から生まれる新しいモノづくり**

Delicate expressive power and artistic sensitivity like Kaga Yuzen (Kanazawa's famous dyed kimono):

New manufacturing method growing from ideas and capabilities of development that look ahead to the next generation.

像加贺友禅和服一样，展现出细腻的表现力和艺术性的感性，
这正是面向新时代的构思和开发能力而产生出的新工艺制造。

常に最新を求められる現代 新しい感性と個性的な発想力、そして かわらないモノづくりへの信念が新しい製品を創造する

New sensibility and distinctive ideas, and strong belief in quality manufacturing create new products.

不断求新的现代社会
具有新的感性和充满个性的构思
加上对工艺制造的执着不变信念，因此创造出新产品

ツダコマの製品は、開発時からCAEツールでの解析、適格化設計により、デザイン・機能・剛性など様々な角度から検討が加えられ生み出されています。最新鋭の三次元CADでは、強度・変位・外観などを設計段階から同時に解析し、開発から製品化に至る期間を短縮するための効率的設計を行っています。出来上がった新製品には、切削・負荷剛性試験、防水・騒音・ノイズ試験など各種試験を実施し、性能の裏付けを行っています。

また、これまで設計された多数の特注製品は、データベース化されお客様の多様なニーズに対して、最適な製品、解決方法をすばやく提案できるシステムを構築しています。

From the very beginning of development until the final version is created, Tsudakoma's products undergo severe testing and analysis on such aspects as their design, function and durability. Analysis and optimizing design are done with the CAE tool.

The latest three-dimensional CAD system makes it possible to analyze the strength, displacement and appearance at the same time from the designing process. This efficient designing work minimizes the required time from development to availability.

The brand-new completed products have to pass various tests, such as durability tests against cutting, load, water and noise to confirm their performance.

To offer the best product and solution immediately upon various requests from our customers, we have built up a data base using many special designs from the past.

津田驹公司的产品，从开发阶段起，使用CAE工具软件进行分析和适应性性能的设计，从外观设计、性能、刚性等多种角度经过多次探讨研究而产生出的。使用最先进的三次元CAD，从设计阶段就能一边同时分析出强度、位移、外观等，从而大大缩短了从开发至产品化的时间，达到高效率的设计。对于完成后的新产品，进行切削、刚性负荷测试、防水、噪音、噪音测试等各种实验，由此保证了高性能。

以往设计出的众多特别订单产品，都经过数据化所构成的系统能针对各种需求，迅速敏捷地提供最合适的产品以及解决方法。



小型製品から大型製品の機械加工・仕上組立・電装作業・修理サービス業務まで、熟練技能士による作業が行われています。作業員全員の技能士国家資格取得をはじめ、更なる技能向上を目指しています。

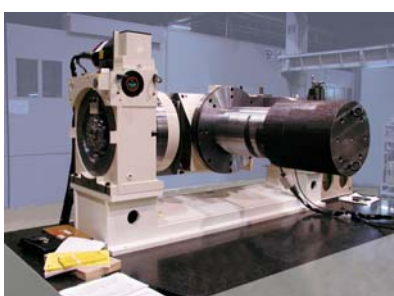
また、多様なユーザーニーズにお応えするため各種試験装置を準備し、品質の安定に努めています。

Skilled technicians are engaged in finishing assembly, electric wiring, repair, and after-sales service. They are always challenging their skills by taking various technical qualifying examinations.

Many kinds of testing devices are prepared for various special designs to check their quality.

从小型产品至大型产品的机械加工、检查组装、电气电线的安装、维修服务各种工作，全部由熟练的技术员进行操作。所有操作人员都持有国家承认的技术员资格，并且不断钻研学习，向更高水平迈进。

为了对应多样的顾客需求，本厂装备了各种测试设备，致力于保持质量的稳定。





Production

**世界トップレベルの最新システムと品質管理から生まれる高品質
それは、伝統工芸品のような研ぎ澄まされた技の妙**

High quality coming from the world's newest and technologically-advanced system and quality control.

由世界最高水平的最新系统和质量管理实现产生出的高品质
正如传统工艺品的精巧绝伦之技术一样绝妙

優れた管理体制の中で生まれる 高精度・高品質な製品には、 モノづくりへのこだわりが生きている

Precision and high-quality products growing from our outstanding quality control system - We draw on our commitment to manufacturing.

优秀完善的管理体制下产生出的
高精度、高品质的产品里
映射着我们对于工艺制造的执着信念

「ツダコマ」野々市工場は、工作用機器アタッチメントの製造工場として、高精度・高品質な製品・サービスを提供し続けています。省エネルギーを考慮した季節恒温工場加工・組立・検査・塗装までの一貫作業を行い、厳重な温度管理が必要な精密加工・三次元測定・精密組立には、20℃に設定された5つの恒温室を使用しています。

「信頼性を高め、顧客の期待に応えます」を品質方針として掲げISO9001、ISO14001の認証取得工場として、更なる品質維持・向上と環境問題の改善に努めています。

また、2012年には、航空宇宙産業における品質認証EN9100を取得。航空機分野へ参入するとともに、より高度な加工技術の習得ならびに更に高い品質管理システムの構築に取り組んでいます。



TSUDAKOMA's Nonoichi Plant has provided accurate and excellent products and service as a manufacturing plant of Machine Tool Attachments. Processing, assembly, inspection, and painting are made in the constant-temperature and energy-saving plant 160m x 60m wide. For precision processing, three coordinate measurement, and precision assembly requiring strict temperature control, five thermostatic chambers are used which are maintained at 20°C.

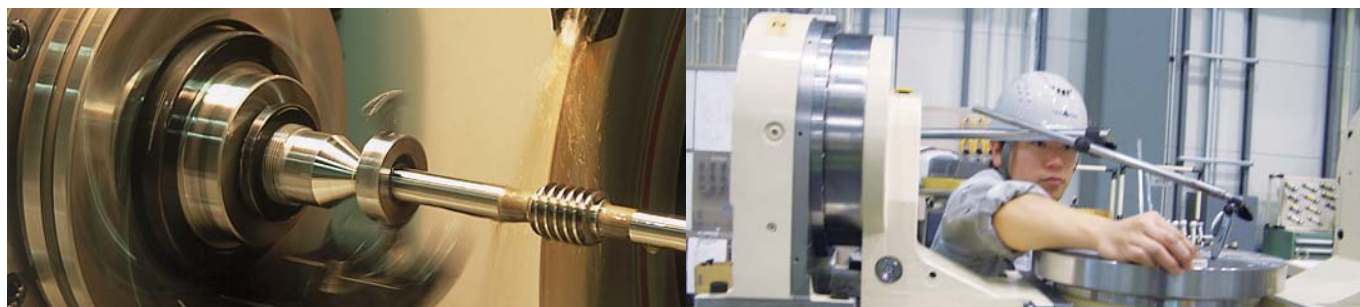
In 1998, our plant was certified according to ISO9001. Declaring "We will do our best to give our customers confidence that their needs will be met," we have endeavored to maintain and further enhance the quality of our products. We also acquired the ISO14001 certificate in 2006.

In 2012, we obtained the certification of Quality Authentication EN9100 for Aerospace Industry. We will go into the Aerospace business and try to get advanced machining technology and establish high quality Quality management system.

「津田駒」野々市工場、作为机床附属件的制造工厂，不断提供出高精度、高品质和优质的服务。同时考虑到节省能源的四季恒温的工厂内，进行从加工、组装、检查到喷漆的流水操作，而精密加工、三次元测定、精密组装，需要严格的温度管理的工序都在设定为20℃的五处恒温室里进行。我们的质量方针是「提高信赖度，满足顾客的希望」，作为已经取得ISO9001、ISO14001认证的工厂，正继续努力，致力于提高及维持更高的质量和改善环境问题。

2012年，我们又取得了在航空航天业界的品质认证—EN9100。

在进入航空领域的同时，努力掌握难度更高的加工技术和构筑更良好的质量管理体系。



世界最大の実績を誇るツダコマのNC円テーブル。その信頼性を支える心臓部には、高精度なウォームギヤを採用しています。スムーズ、パワー、耐久性を高次元でバランスさせた理想のギヤシステムです。

Tsudakoma's innovation and excellence have resulted in our position of worldwide leadership in rotary table sales in the aerospace, automotive, electronics, and medical machining markets. The entire lineup of Tsudakoma rotary tables utilizes a proprietary double lead gearing system resulting in maximum torque transfer and unmatched precision.

津田駒的 NC 旋转工作台取得了世界最大的实际成绩。获得此高度可靠性是因为其心脏部位采用了高精度的蜗式齿轮。本齿轮系统将速度快、功效大、耐久性均衡地集于一体，达到了高维的理想。

Product Lineup

TSUDAKOMA製品ラインナップ

Tsudakoma's product lineup

津田驹公司的鼎力产品

NC円テーブル NC Rotary Table NC 旋转工作台

自動車、航空機、電子機器など、高精度産業でフル稼動するNC円テーブル

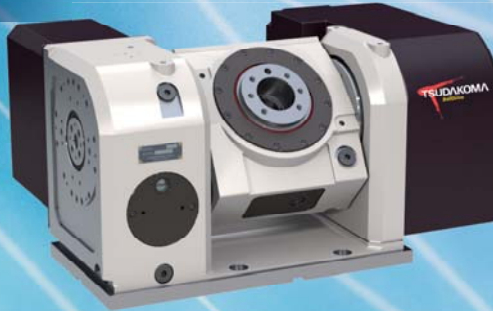
NC Rotary Table are being used all over the world for high-precision machining in the automobile, aerospace, electronics and medical industries.

广泛活跃于汽车、飞机、电子机械等高精度产业领域的NC旋转工作台。



ボールドライブ

Ball Drive
钢球驱动



- ボールドライブNC傾斜円テーブル<TBSシリーズ>
Ball Drive NC Tilting Table <TBS Series>
钢球驱动 NC 可倾斜旋转工作台<TBS 系列>



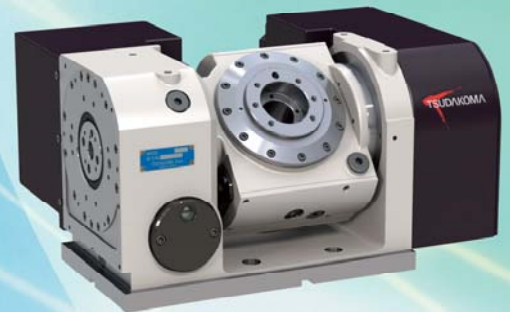
- ボールドライブNC円テーブル<RBSシリーズ>
Ball Drive NC Rotary Table <RBS Series>
钢球驱动 NC 转台<RBS 系列>

ウォームドライブ

Worm Drive
蜗轮驱动



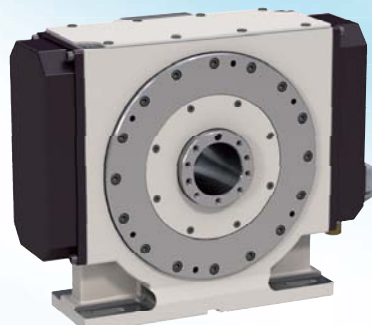
- NC円テーブル<RWAシリーズ>
NC Rotary Table <RWA Series>
NC 旋转工作台<RWA 系列>



- NC傾斜円テーブル<TWAシリーズ>
NC Tilting Rotary Table <TWA Series>
NC 可倾斜旋转工作台<TWA 系列>

ダイレクトドライブ

Direct Drive
直结传动式



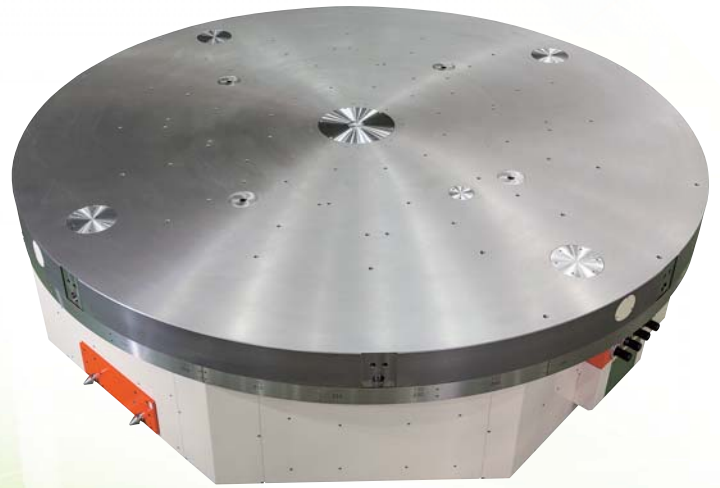
- ダイレクトドライブモーター駆動薄型NC円テーブル<SmartDD(RDS-200)>
Direct Drive Motor NC Rotary Table <SmartDD(RDS-200)>
直结传动式 NC 旋转工作台<SmartDD(RDS-200)>

特注機

Customer order machine
特別定制机器



●大形NC円テーブル
〈RTVシリーズ〉
Large-sized NC Rotary Table 〈RTV Series〉
大型数控回转工作台〈RTV 系列〉



●大形NC円テーブル
〈RTHシリーズ〉
Large-sized NC Rotary Table 〈RTH Series〉
大型数控回转工作台〈RTH 系列〉



●NC傾斜円テーブル〈RTTシリーズ〉
NC Tilting Rotary Table 〈RTT Series〉
NC 可傾斜旋轉工作台〈RTT 系列〉

マシンバイス *Machine Vise* 機械虎钳

「より正確に、より速く、より簡単に」
プロフェッショナルの要求に応える
ツダコマ「マシンバイス」

“More precisely, quickly, and simply”:
Tsudakoma's Machine Vise deals with the demands from professionals.

「更准确、更快速、更简单」
对应高度专业者的要求
津田驹「机械虎钳」



●メカ増力マシンバイス
〈Vi-1627〉
Mechanical power intensifying
vise 〈Vi-1627〉
机械倍力式虎钳
〈Vi-1627〉

NCコントローラー *NC Controller* NC 控制机

先進機能を満載し、使いやすさを追求した
NCコントローラー

NC controller fully equipped with advanced functions
for easy operations.

小小机身，满载众多先进功能，追求使用方便的 NC 控制机



●NCコントローラー
〈TPC-JrK〉
NC Controller 〈TPC- JrK〉
NC 控制机〈TPC- JrK〉



●NCコントローラー
〈TPC5〉
NC Controller 〈TPC5〉
NC 控制机〈TPC5〉

History of TSUDAKOMA

TSUDAKOMAの歴史、それは日本の生産技術の歴史

Tsudakoma's history – it's the history of Japanese manufacturing techniques.

津田驹的历史，也是日本的生产技术的历史

1909 ● 先代津田駒次郎翁が個人経営のもとに、絹、人絹織機の製造を開始
 明治42年
 Founded by the late Komajiro Tsuda to start production of silk and artificial silk looms.
 由创始人津田駒次郎在个体经营的基础上，开始制造生产丝、人造丝织机。

1933 ● 現在地(本社)に移転・工場を拡張
 昭和8年
 Moved to current location and expanded our plant.
 迁至现在的所在地(总公司)并开始扩建工厂

1937 ● 万能割出台、円テーブル、マシンバイスの製造を開始
 昭和12年
 Universal Dividing Head, Rotary Table, and Machine Vise production starts.
 开始生产制造万能分度器、旋转工作台以及机械式虎钳。

1946 ● 絹・人絹・合成繊維用織機の自動織機の生産再開
 昭和21年
 Production of Automatic Shuttle Looms for silk, artificial silk, and synthetic fiber starts.
 重新开始生产制造用于丝、人造丝、合成纤维的自动织机

1952 ● ワーピングサイザー生産開始
 昭和27年
 Warping Sizer production starts.
 开始生产整浆联合机

1962 ● 精密機械加工のための恒温工場新設
 昭和37年
 Built a new plant with constant temperature control for processing precision machines.
 增设加工精密机械的恒温工厂

● 生産管理システムの確立と運営のための大型コンピューターを導入
 Adopted a computer system to control and operate production.
 确立生产管理系统，引进便于经营的大型计算机

1964 ● 自動割出台、自動割出テーブルの開発
 昭和39年
 Developed the Automatic Dividing Head and Table.
 开发出自动分度器和自动分度台

● 研究開発のための技術センター新設
 Established a technical center for research and development.
 增设用于开发研究的技术中心

1968 ● NC割出台、NC円テーブルの開発
 昭和43年
 Developed NC Dividing Head and NC Rotary Table.
 开发出NC分度台和NC旋转工作台

1970 ● 織機生産一貫工場完成
 昭和45年
 Completion of loom plant and loom assembly line.
 织机生产一条龙流水线工厂竣工

1971 ● 松任工場(鑄物工場)竣工
 昭和46年
 Operation starts at our Matto plant (casting plant).
 松任工厂(铸造工厂)竣工

1977 ● マシニングセンター用パレットチェンジャー、パレットマガジンの製造開始
 昭和52年
 Started production of Pallet Changer and Pallet Magazine for Machining Center.
 开始生产制造加工中心用交换工作台

● ZAエアージェットルーム生産開始
 ZA Air Jet Loom production starts.
 开始生产ZA喷气织机

1979 ● NC円テーブル制御用1軸NC装置TPCシリーズ開発
 昭和54年
 Developed TPC series for one-axis NC Unit to control the NC Rotary Table.
 开发出控制NC旋转工作台单轴NC装置TPC系列

1980 ● 油圧マシンバイス HCVシリーズ開発
 昭和55年
 Developed HCV series for the Hydraulic Machine Vise.
 开发出油压机机械虎钳HCV系列

1981 ● NC円テーブル加工、組立のための大規模工場完成(13,200㎡)
 昭和56年
 Built a plant for processing and assembling NC Rotary Tables. (13,200 square meters)
 加工、组装NC旋转工作台的巨大工厂竣工(13,200㎡)



● 1969 LK型織機生産開始
 LK Loom production starts.
 开始生产LK型织机

● 1976 ZWウォータージェットルーム生産開始
 ZW Water Jet Loom production starts.
 开始生产ZW喷水织机





1982
昭和57年

● **IMTS82(シカゴ)展に初出品**
Exhibited at IMTS82 show in Chicago for the first time.
在 IMTS82(美国芝加哥) 展览会首次展出



1983
昭和58年

● **5EMO(パリ)展に初出品**
Exhibited at 5EMO show in Paris for the first time.
在 5EMO(法国巴黎) 展览会首次展出

1984
昭和59年

● **NC円テーブルの強化高精度化のため、フルモデルチェンジ**
Complete model change on NC Rotary Table for more powerful and accurate operation.
为了加大旋转工作台的马力, 提高精度, 更换所有机型

● **コンパクト・ACサーボ化のため、1軸NC装置TPC2シリーズ開発**
Developed TPC2 series of one-axis NC Unit to create a compact body and adopt the AC servo motor.
为了更加小巧化, 加强 AC 伺服力量, 开发出单轴 NC 装置 TPC2 系列

1985
昭和60年

● **本社ビル完成、KSH400・500、R200生産開始**
Completion of head office building. KSH400/500 and R200 production starts.
公司总部大楼竣工, 开始生产 KSH400・500、R200

● 1984 ZW300生産開始
ZW300 production starts.
开始生产 ZW300



● 1986 ZA103i生産開始
ZA103i production starts.
开始生产 ZA103i

● 1987 ZA205i、ZA207Ti生産開始
ZA205i, ZA207Ti production starts.
开始生产 ZA205i、ZA207Ti

1991
平成3年

● **野々市工場完成**
Completion of Nonoichi Plant.
野野市工厂竣工



● 1988 スパン用サイジングマシン(HS20)生産開始
Spun Sizing Machine(HS20) production starts.
开始生产短纤浆纱机 (HS20)

● 1992 ZAXエアジェットルーム生産開始
ZAX Air Jet Loom production starts.
开始生产 ZAX 喷气织机



1996
平成8年

● **自動車部品加工ライン専用NC円テーブルシリーズ(RC、RU、RH、TSU)開発**
RC, RU, RH and TSU models were added to Tsudakoma's NC Rotary Table line-up specially arranged for processing automotive parts.
开发出加工汽车零部件流水线专用 NC 旋转工作台系列 (RC、RU、RH、TSU)

● 1995 ZW405生産開始
ZW405 production starts.
开始生产 ZW405



1998
平成10年

● **ISO9001認証取得**
ISO9001 certification achieved.
取得 ISO9001 认证



2006
平成18年

● **メカ増力マシンバイスViシリーズ開発・発表**
Developed Vi series for Machine Vise with mechanical power intensifier.
开发出机械倍力式虎钳 Vi 系列, 并开始销售

● 2002 ZAX-e、ZW408、HS30生産開始
ZAX-e, ZW408, and HS30 production starts.
开始生产 ZAX-e、ZW408、HS30

● 2003 ZAX-N生産開始
ZAX-N production starts.
开始生产 ZAX-N

● 2004 ZAX9100生産開始
ZAX9100 production starts.
开始生产 ZAX9100



● **ISO14001認証取得**
ISO14001 certification achieved.
取得 ISO14001 认证

● **NCミリングヘッド開発・発表**
Developed NC Milling Head
开发出 NC 五轴头, 并开始销售



2007
平成19年

● **NC円テーブルRNAシリーズ開発・発表**
Developed RNA series for NC Rotary Table.
开发出 NC 旋转工作台 RNA 系列, 并开始销售

2009
平成21年

● **創業100周年**
100th Anniversary
创业 100 周年

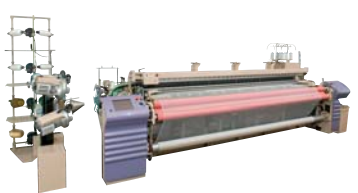
2011
平成23年

● **野々市工場 第3工場竣工**
Completion of Nonoichi No.3 New plant.
野野市工厂 第三工厂竣工

● **新規事業部設立(現コンポジット機械部)**
Establishes a new business division (the present Department of Composite Machinery).
设立新事业部 (现在的复合机械部)

2012
平成24年

● **EN9100認証取得**
EN9100 certification achieved.
取得 EN9100 认证



● **ボールドライブシステムNC円テーブル開発・発表**
Developed Ball Drive System NC Rotary Table.
钢球驱动 NC 转台的研究和发表

2015
平成27年

● **ボールドライブNC傾斜円テーブル開発・発表**
Developed BallDrive NC Tilting Rotary Table.
钢球驱动 NC 可倾斜旋转工作台的研发和发表



● **NC円テーブルRWE/RWA・TWAシリーズ開発・発表**
Developed RWE/RWA・TWA series for NC Rotary Table.
研发和发表 NC 旋转工作台 RWE/RWA 系列

● **川崎重工業株式会社 検査認定工場証取得**
Authorised as Inspection certified Factory of Kawasaki Heavy Industries, Ltd.
取得川崎重工业检查认定工厂证



Customer satisfaction

お客様の満足のために、最新の情報と細心のサービスをご提供します

To achieve customer satisfaction, we supply up-to-the-minute information and pay close attention to service.

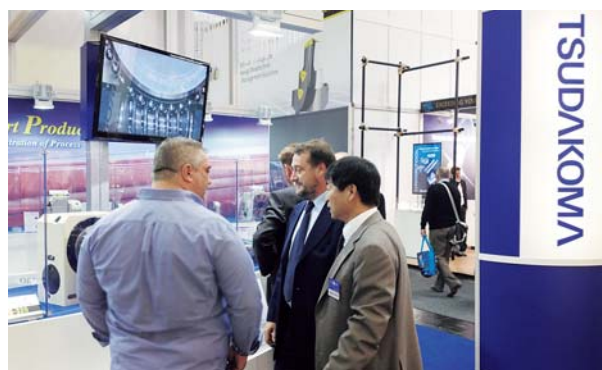
提供的最新信息和无微不至的服务，让顾客放心满意

ツダコマは技術サポートやアフターサービスも“津田駒の品質”と考えます。世界各地に拠点を設け、スピーディで信頼できるサービス体制を展開しています。グローバル化により、世界レベルのマーケティング調査や現場ニーズをいち早く製品に取込みます。また、展示会は製品のご紹介のみならず、多くのお客様と直接対話できる貴重な場でもあります。お客様から頂戴した情報を、生産性向上のための新しい提案としてお返しすることこそツダコマの使命と考え世界各国の展示会に積極的に参加しています。

Tsudakoma believes that its technical support and after-sales service are “Tsudakoma quality”. Its service network of agents in many countries can provide timely and reliable services. To respond to the globalized world, we quickly reflect world-class marketing research and local needs in our products.

Exhibitions are very important opportunities for us to not only introduce our products globally but also talk directly with many customers. We have participated in many international exhibitions so far with a belief that it is our duty to collect requests and information from our customers and offer a new proposal for higher productivity in return.

津田駒公司将技术支持和售后服务也列为“津田駒的品质”。在世界各地设立服务据点，展开快速而可靠的服务体制。通过全球化的网络进行世界级规模的市场调查，将市场需求即刻投入产品的生产。展览会不仅是介绍宣传产品的场所，更是和众多顾客能直接对话的宝贵机会。将顾客反馈的信息作为提高生产性能的参考意见，促发新构思，再循环回报给顾客正是津田駒的使命，因此积极参加世界各地的展览会。



Nonoichi Plant

野々市工場[工作用機器生産]

Machine tool attachment production



Headquarters/Nomachi Plant

本社/工場[繊維機械生産]

Textile machinery
production

总公司/
总厂[生产纤维机械]



Matto Plant

松任工場[鑄造品生産]

Cast iron production
松任工場[生产铸件]



TSUDAKOMA Network



会社概要

- 株式会社設立/1939年12月30日<創業1909年(明治42年)>
- 資本金/123億円
- 代表者/代表取締役社長 高納 伸宏
- 所在地
〔本社・工場〕〒921-8650 金沢市野町5丁目18番18号
FAX(076)242-4172
〔野々市工場〕〒921-8529 野々市市栗田5丁目100番地
TEL(076)294-5111(代) FAX(076)294-5157
〔松任工場〕〒924-0016 白山市宮永市町500番
TEL(076)276-3131(代) FAX(076)276-9786
〔福岡営業所〕〒812-0017 福岡市博多区美野島4-5-6 王子不動産ビル1F
TEL(092)432-6622 FAX(092)432-6633
〔中部サービスセンター〕〒462-0064 名古屋市北区大我麻町140番地
TEL(052)909-5887(代) FAX(052)901-0588
- 従業員/949名(2017年11月30日現在)
- 敷地/本社工場:86,692m²
野々市工場:69,933m²
松任工場:61,606m²
- 関連企業/ツダコマ・ゼネラル・サービス株式会社
ツダコマ・テクノ・サポート株式会社
共和電機工業株式会社
津田駒機械設備(上海)有限公司
津田駒機械製造(常熟)有限公司
TSUDAKOMA SERVICE INDIA PRIVATE LIMITED
株式会社 T-Tech Japan
ふぁみーゆツダコマ株式会社
経緯津田駒紡織機械(咸陽)有限公司

Corporate Outline

Date incorporated : December 30, 1939 (Founded in 1909)
Capital : ¥12,300 million
President : Nobuhiro Takano
Headquarters/Nomachi Plant : 18-18, Nomachi 5-chome, Kanazawa,
Ishikawa-ken, 921-8650 Japan
Fax:076-242-4172
Nonoichi Plant : 5-100, Awada, Nonoichi,
Ishikawa-ken, 921-8529 Japan
Tel:076-294-5111 Fax:076-294-5157
Matto Plant : 500 Miyanagaichi-machi, Hakusan-city,
Ishikawa-ken, 924-0016 Japan
Tel:076-276-3131
Fax:076-276-9786
Employees : 949 (as of November 30, 2017)

公司概要

成立株式会社/1939年12月30日<创业于1909年(明治42年)>
資本金/123亿日元
总经理/高納 伸宏
地址
〔总公司・工場〕 邮编 921-8650 金沢市野町5丁目18番18号
FAX(076)242-4172
〔野々市工場〕 邮编 921-8529 野々市市栗田5丁目100番地
TEL(076)294-5111(总机) FAX(076)294-5157
〔松任工場〕 邮编 924-0016 白山市宮永市町500番
TEL(076)276-3131(总机) FAX(076)276-9786
职工人数/949名(2017年11月30日目前)

tsudakoma.co.jp

津田駒工業株式会社

〒921-8529 石川県野々市市粟田5丁目100番地
TEL.076-294-5111 (代) FAX.076-294-5157

